

PRAKSISATTEST/VURDERING AV PRAKSIS I SVEISEFAGET

Arbeidsgiver attesterer med dette at

Navn:

Fødselsdato:

har allsidig og relevant praksis i henhold til kompetansemålene i *Læreplan i sveisefaget Vg3/opplæring i bedrift*.

Stillingsbetegnelse:

Arbeidssted	Fra dato	Til dato	Stillingsprosent (eller antall timer)

Hovedområder og kompetansemål for sveisefaget:

Planlegging og forberedelser	Har arbeidet med (sett kryss)
planlegge arbeidsprosessen i tråd med tegningsgrunnlag, prosedyrer, arbeidstillatelsessystem og gjeldende regelverk	
utføre sikker jobb-analyse	
planlegge sveiserekkefølge	
gjøre rede for krav til sveisesertifikat	
gjøre rede for NDT-metoder og bruksområder	
velge materialer, verktøy, utstyr og tilsatsmaterialer tilpasset arbeidsoppgaven	
gjøre rede for bedriftens organisasjonsstruktur og egen plassering og funksjon	
gjøre rede for faktorer som påvirker lønnsomheten	

utføre arbeidet i tråd med styringssystemer for produksjon og kvalitet	
vurdere økonomiske konsekvenser av metode- og materialvalg	
drøfte og samarbeide om faglige løsninger	
utføre kildesortering og avfallshåndtering i tråd med gjeldende regelverk	

Sveiseteknikk	Har arbeidet med (sett kryss)
utføre arbeidet i tråd med arbeidsinstruksjoner, WPS-sveiseprosedyrer og gjeldende standarder	
bruke automatiserte sveisemetoder etter gjeldende standard	
gjøre rede for hvilke muligheter den aktuelle sveisemetoden har for mekanisering	
behandle sveisetilsett i tråd med instruks fra leverandør	
feilsøke på og vedlikeholde sveiseutstyr	
sveise etter tegninger, sveiseprosedyrer, spesifikasjoner og instruksjoner	
utføre kullbuemeisling	
beregne og tolke parametere for varmetilførsel	
gjøre rede for hvilken betydning beskyttelsesgasser har for sveiseresultatet	
gjøre rede for fordeler og ulemper ved valg av sveisemetode	
måle forvarmings- og mellomlagstemperatur og beregne varmetilførsel	

Egenkontroll og dokumentasjon	Har arbeidet med (sett kryss)
utføre visuell kontroll av sveisearbeidet	
vurdere kvaliteten på eget arbeid i henhold til tegninger, spesifikasjoner og gjeldende standarder	
kontrollere sporbarhet og signere for utførte sveiseoppgaver	
rapportere avvik og foreslå korrigerende tiltak	
dokumentere utført arbeid i tråd med gjeldende styringssystem	
ferdigstille og rengjøre produktet for videre behandling	
gjøre rede for ulike metoder for overflatebehandling av ferdige produkter	

Sted og dato:

Underskrift og stempel fra arbeidsgiver: